



社名	マツモトイーエステック 松本ESテック株式会社		
事業内容	日本のモーター産業を動かす「心臓部」を創る/「電磁鋼板(特殊加工の鉄)」加工に向き合い、あらゆる機械の動力源となるモータの心臓部「モーターコア」の製造・販売を行っています		
URL	https://www.m-est.co.jp	従業員数	78人
		平均年齢	45.4 歳
職種詳細	製造マシンオペレーター(幕張工場) ●既卒3年以内応募可		正社員
採用状況	新卒採用2027年(大学)		採用人数 1人
具体的な仕事内容	【仕事内容】自動車や家電製品など「自動で動くもの」に組み込まれているモータの中心となる部品を製造するお仕事です。材料が製品になるまでの各工程内業務は以下をご確認ください。 ①製造マシン操作 ②製品の品質検査 ③工程の管理とそれに伴う資料作成 ④打合せなど ※仕事に必要な資格は、入社後に取得していただきます。 【主な工程】ロール状になった素材の鉄板(電磁鋼板)を指示に従いカット(工程内検査実施) ⇒ カットされた製品を梱包 ⇒ 完成 ⇒ 出荷 【業務変更範囲】会社の定める業務		
ここが会社の自慢	◆10トンを超える巨大な鉄素材の仕入れから、ミクロン単位の精度が求められる金型設計、新素材での試作までを、お客様の試作段階から参画し、一貫して行えるのが私たちの強みです。◆最新鋭の設備を導入し、数個の試作から数百万個の量産まで対応可能な現場は、お客様から信頼され「頼れる存在」であり続けるために、社員と共に進化を続けています。◆純粋な「同業」は国内では一握り、といわれるほど、価値の高い産業です。◆入社後は、「個別研修計画」をもとに研修を実施、進捗状況や課題、習熟度に合わせてアップデートしながら、指導者と共に一歩ずつ着実にステップアップを支援します。		
求職者にひとこと	◆創業以来「電磁鋼板」と向き合い、80年近い歴史の中で培った職人的な技術と、最新の生産ノウハウを融合させ、精密モーター部品製造のエキスパートとして歩んできました。◆私たちの仕事は、単なる「作業」ではありません。10トンを超えるダイナミックな素材から、ミクロン単位の精度を追求し、形あるものを作り上げる技術者ならではの「奥行き」が存在します。◆特別な知識は必要ありません。入社後時間をかけてあなたを育てるのが、私たちのスタイルです。◆より良い物を作り出せるよう創意工夫しながら、ものづくりの過程を楽しむことができる方、前向きに取り組める方。「100年続く企業」を目指し、私たちと共に成長してみませんか。		
求める資格①		求める資格②	
求める条件	「どうすればもっと良くなるか」を考え、試行錯誤を楽しめる方/失敗をプラスに変換できる方		
給与	月給 235,000 円 ~ 235,000 円	給与備考	新卒初任給:2027年度予定 【基本給】(大卒)235,000円
試用期間	有(3ヶ月)/条件面に変更はなし		
別途手当	時間外手当、深夜手当、子ども手当		
交通費	交通費支給(上限なし)		
社会保険	雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険		
待遇	昇給	1回	賞与 2回 退職金 有
	【昇給・賞与】業績による【退職金】勤続3年以上 / 車通勤可、寮、育児・介護休業、お誕生日プレゼント、福利厚生施設、無料給茶機、インフルエンザ予防接種		
勤務時間	① 08 : 00 ~ 17 : 00 休憩 60 分 実働 08 時間 00 分 ② : ~ : 休憩 分 実働 時間 分 ③ : ~ : 休憩 分 実働 時間 分 ④ : ~ : 休憩 分 実働 時間 分	・1年単位の变形労働時間制 ・残業有:平均15時間程度(繁忙期等により変動する場合あり) ・労働時間は1分単位で計算し支払い。 ・時間有給制度・独身寮有(15,000円/月)	
休日	その他 日曜日・他・会社カレンダー 夏季・年末年始・慶弔	休日備考	日曜日の休み以外は会社カレンダーによる 年間休日数:115日 有休奨励日:6日間/年 出産休暇・子の看護等休暇・介護休暇・養育両立支援休暇
勤務地詳細	幕張工場(千葉市花見川区幕張町2-7714)【最寄駅】京成幕張駅もしくはJR総武線 幕張駅より徒歩15分 【通勤範囲】正社員転勤の可能性あり、当社拠点内		
応募方法	電話・又はメール連絡後、履歴書を郵送して下さい。選考の過程で卒業見込証明書、成績証明書等をご提出いただけます。		
選考方法	書類確認、適性検査、面接(2回程度)		
特記・備考	自分の目で確かめ、納得した上でご応募いただきたいと考えているため、応募前の職場見学をお願いしています。書類選考後は、お一人おひとりと向き合いお話しさせていただく「お人柄」を重視した選考を行っています。		
応募先	〒 262 - 0032 千葉県千葉市花見川区幕張町2-7714 【最寄駅】 JR総武本線幕張駅より徒歩15分 松本ESテック株式会社		
	担当者	財務・総務部 採用担当	TEL 043-273-7174 FAX 043-273-7171
	メールアドレス	recruit@m-est.co.jp	

《応募する求職者の方へ》上記応募条件は、面接時に再度ご確認ください。

なお、採用された方は、ジョブカフェちば(047-426-8473)まで、ご連絡をくださいますようお願いいたします。



社名	マツモトイーエステック 松本ESテック株式会社		
事業内容	日本のモーター産業を動かす「心臓部」を創る/「電磁鋼板(特殊加工の鉄)」加工に向き合い、あらゆる機械の動力源となるモーターの心臓部「モーターコア」の製造・販売を行っています		
URL	https://www.m-est.co.jp	従業員数	78人
		平均年齢	45.4 歳
職種詳細	製造マシンオペレーター(白井工場) ●既卒3年以内応募可		正社員
採用状況	新卒採用2027年(大学)		採用人数 1人
具体的な仕事内容	<p>【仕事内容】自動車や家電製品など「自動で動くもの」に組み込まれているモーターの中心となる部品を製造するお仕事です。材料が製品になるまでの各工程内業務は以下をご確認ください。</p> <p>①製造マシン操作 ②製品の品質検査 ③工程の管理とそれに伴う資料作成 ④打合せなど ※仕事に必要な資格は、入社後に取得していただきます。</p> <p>【主な工程】別工場でカットされた鉄板をプレス機械で打ち抜き、指示に従い機械操作で複数枚重ねて圧をかける ⇒ 部品を付けて組み立てる ⇒ 完成 ⇒ 出荷検査</p> <p>【業務変更範囲】会社の定める業務</p>		
ここが会社の自慢	<p>◆10トンを超える巨大な鉄素材の仕入れから、ミクロン単位の精度が求められる金型設計、新素材での試作までを、お客様の試作段階から参画し、一貫して行えるのが私たちの強みです。◆最新鋭の設備を導入し、数個の試作から数百万個の量産まで対応可能な現場は、お客様から信頼され「頼れる存在」であり続けるために、社員と共に進化を続けています。◆純粋な「同業」は国内では一握り、といわれるほど、価値の高い産業です。◆入社後は、「個別研修計画」をもとに研修を実施、進捗状況や課題、習熟度に合わせてアップデートしながら、指導者と共に一歩ずつ着実にステップアップを支援します。</p>		
求職者にひとこと	<p>◆創業以来「電磁鋼板」と向き合い、80年近い歴史の中で培った職人的な技術と、最新の生産ノウハウを融合させ、精密モーター部品製造のエキスパートとして歩んできました。◆私たちの仕事は、単なる「作業」ではありません。10トンを超えるダイナミックな素材から、ミクロン単位の精度を追求し、形あるものを作り上げる技術者ならではの「奥行き」が存在します。◆特別な知識は必要ありません。入社後時間をかけてあなたを育てるのが、私たちのスタイルです。◆より良い物を作り出せるよう創意工夫しながら、ものづくりの過程を楽しむことができる方、前向きに取り組める方。「100年続く企業」を目指し、私たちと共に成長してみませんか。</p>		
求める資格①		求める資格②	
求める条件	「どうすればもっと良くなるか」を考え、試行錯誤を楽しめる方/失敗をプラスに変換できる方		
給与	月給 235,000 円 ~ 235,000 円	給与備考	新卒初任給:2027年度予定 【基本給】(大卒)235,000円
試用期間	有(3ヶ月)/条件面に変更はなし		
別途手当	時間外手当、深夜手当、子ども手当		
交通費	交通費支給(上限なし)		
社会保険	雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険		
待遇	昇給	1回	賞与 2回 退職金 有
勤務時間	<p>【昇給・賞与】業績による【退職金】勤続3年以上 / 車通勤可、育児・介護休業、お誕生日プレゼント、福利厚生施設、無料給茶機、インフルエンザ予防接種</p> <p>① 08 : 30 ~ 17 : 30 休憩 60 分 実働 08 時間 00 分</p> <p>② : ~ : 休憩 分 実働 時間 分</p> <p>③ : ~ : 休憩 分 実働 時間 分</p> <p>④ : ~ : 休憩 分 実働 時間 分</p> <p>・1年単位の变形労働時間制 ・残業有:平均15時間程度(繁忙期等により変動する場合あり) ・労働時間は1分単位で計算し支払い ・時間有給制度・独身寮有(15,000円/月)</p>		
休日	その他 日曜日・他・会社カレンダー 夏季・年末年始・慶弔	休日備考	日曜日の休み以外は会社カレンダーによる 年間休日数:115日 有休奨励日:6日間/年 出産休暇・子の看護等休暇・介護休暇・養育両立支援休暇
勤務地詳細	白井工場(白井市内1-35)【最寄駅】東武アーバンパークライン 高柳駅より送迎バスあり 【通勤範囲】正社員転勤の可能性あり、当社拠点内		
応募方法	電話・又はメール連絡後、履歴書を郵送して下さい。選考の過程で卒業見込証明書、成績証明書等をご提出いただけます。		
選考方法	書類確認、適性検査、面接(2回程度)		
特記・備考	自分の目で確かめ、納得した上で応募いただきたいと考えているため、応募前の職場見学をお願いしています。書類選考後は、お一人おひとりと向き合いお話しさせていただく「お人柄」を重視した選考を行っています。正式な配属グループは研修後に決定します。		
応募先	〒 262 - 0032 千葉県千葉市花見川区幕張町2-7714 【最寄駅】JR総武本線幕張駅より徒歩15分 松本ESテック株式会社		
	担当者	財務・総務部 採用担当	TEL 043-273-7174
	メールアドレス	recruit@m-est.co.jp	FAX 043-273-7171

《応募する求職者の方へ》上記応募条件は、面接時に再度ご確認ください。

なお、採用された方は、ジョブカフェちば(047-426-8473)まで、ご連絡をくださいますようお願いいたします。



社名	マツモトイーエステック 松本ESテック株式会社		
事業内容	日本のモーター産業を動かす「心臓部」を創る/「電磁鋼板(特殊加工の鉄)」加工に向き合い、あらゆる機械の動力源となるモータの心臓部「モーターコア」の製造・販売を行っています		
URL	https://www.m-est.co.jp	従業員数	78人
		平均年齢	45.4 歳
職種詳細	製造マシンオペレーター(幕張工場)	正社員	
採用状況	中途採用(正社員経験不問/未経験者歓迎)	採用人数	1人
具体的な仕事内容	【仕事内容】自動車や家電製品など「自動で動くもの」に組み込まれているモーターの中心となる部品を製造するお仕事です。材料が製品になるまでの各工程内業務は以下をご確認ください。 1製造マシン操作 2製品の品質検査 3工程の管理とそれに伴う資料作成 4打合せなど ※仕事に必要な資格は、入社後に取得していただきます。 【主な工程】ロール状になった素材の鉄板を指示に従いカット(工程内検査実施) ⇒ カットされた製品を梱包 ⇒ 完成⇒出荷 【業務変更範囲】会社の定める業務		
ここが会社の自慢	【ここが自慢】松本ESテックは、メーカーの新製品開発にも試作段階から参加し、金型の設計、新素材による試作なども行っています。技術・設備ともに充実した環境で数個単位の小ロット試作から、数百万個単位の量産まで製造が可能な体制を整えています。さらに多様化するニーズに応えるべく、新社屋の完成や最新設備の導入を行い、社員と共に進化を続けています。【働く仲間】少人数な職場なのでアットホームですぐに馴染みやすい雰囲気です。新卒から70代ベテランまで幅広い年齢層の社員が活躍しています。良いものをより早く作るにはどうすればよいかを常に考え行動していこうという雰囲気があり、良い意味で緊張感のある職場です。		
求職者にひとこと	【求職者にひとこと】当社は「創意工夫」をモットーに長年にわたり培った高度な生産技術のノウハウと、職人的技術、きめ細かな営業活動により、業界屈指の精密モーター部品加工のエキスパートへと進化することができました。最高の製品をお客様にお届けする為、形あるものを作り上げる楽しさを私たちと感じながら、共に成長していきましょう。ものづくりに興味があれば、未経験の方、男女問わず大歓迎です。 【期待していること】より良い物を作り出せるように創意工夫しながらものづくりの過程を楽しむことができる人、新しい事を覚える意欲がある人、が私達の求める人材です。		
求める資格①		求める資格②	
求める条件			
給与	月給 205,000 円 ~ 235,000 円	給与備考	
試用期間	有(3ヶ月)／条件面に変更はなし		
別途手当	時間外手当、子ども手当		
交通費	交通費支給(上限なし)		
社会保険	雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険		
待遇	昇給	1回	賞与
			2回
			退職金
			有
	【昇給・賞与】業績による【退職金】勤続3年以上 / 車通勤可、寮、育児休業、介護休業、福利厚生施設、無料給茶機、インフルエンザ予防接種		
勤務時間	① 07 : 30 ~ 16 : 30 休憩 60 分 実働 08 時間 00 分	② 08 : 00 ~ 17 : 00 休憩 60 分 実働 08 時間 00 分	③ : ~ : 休憩 分 実働 時間 分
	④ : ~ : 休憩 分 実働 時間 分	1年単位の变形労働時間制 ・残業有:平均15時間程度(繁忙期等により変動する 場合あり) ・勤怠は1分単位で計算し支払い ・時間有休制度導入・独身寮(15,000円/月)	
休日	その他 日曜日・他・会社カレンダー	休日備考	日曜日の休み以外は会社カレンダーによる 年間休日数:115日
	夏季・年末年始・慶弔		
勤務地詳細	幕張工場(千葉県花見川区幕張町2-7714) 【最寄駅】京成幕張駅もしくはJR総武線 幕張駅より徒歩15分 【通勤範囲】正社員転勤の可能性あり、当社拠点内		
応募方法	電話・又はメール連絡のうえ、履歴書・職務経歴書を郵送してください。		
選考方法	書類選考、適性検査、面接(2回程度)		
特記・備考	職場見学等は随時受け付けます。現場を見ることで、より理解が深まり、求人票には記載しきれない様な発見も、必ずあります。少しでも興味のある方は是非見学にいらしてください。		
応募先	〒 262 - 0032 千葉県千葉市花見川区幕張町2-7714 【最寄駅】 JR総武線幕張駅より徒歩15分 松本ESテック株式会社		
	担当者	財務・総務部 採用担当	TEL 043-273-7174
			FAX 043-273-7171
	メールアドレス	recruit@m-est.co.jp	

《応募する求職者の方へ》上記応募条件は、面接時に再度ご確認ください。

なお、採用された方は、ジョブカフェちば(047-426-8473)まで、ご連絡をくださいますようお願いいたします。



社名	マツモトイーエステック 松本ESテック株式会社		
事業内容	日本のモーター産業を動かす「心臓部」を創る/「電磁鋼板(特殊加工の鉄)」加工に向き合い、あらゆる機械の動力源となるモーターの心臓部「モーターコア」の製造・販売を行っています		
URL	https://www.m-est.co.jp	従業員数	78人
		平均年齢	45.4 歳
職種詳細	製造マシン・熱処理オペレーター(白井工場)		正社員
採用状況	中途採用(正社員経験不問/未経験者歓迎)		採用人数 1人
具体的な仕事内容	<p>【仕事内容】自動車や家電製品など「自動で動くもの」に組み込まれているモーターの中心となる部品を製造するお仕事です。材料が製品になるまでの各工程内業務は以下をご確認ください。</p> <p>1.製造マシン操作 2.製品の品質検査 3.打合せなど ※仕事に必要な資格は、入社後に取得していただきます。</p> <p>【主な工程】別工場でカットされた鉄板をプレス機械で打ち抜き、指示に従い機械操作で複数枚重ねて圧をかける ⇒ 焼鈍炉で熱処理する ⇒ 完成 ⇒ 出荷検査 ※夜勤勤務があります。</p> <p>【業務変更範囲】会社の定める業務</p>		
ここが会社の自慢	<p>【ここが自慢】松本ESテックは、メーカーの新製品開発にも試作段階から参加し、金型の設計、新素材による試作なども行っています。技術・設備ともに充実した環境で数個単位の小ロット試作から、数百万個単位の量産まで製造が可能な体制を整えています。さらに多様化するニーズに応えるべく、新社屋の完成や最新設備の導入を行い、社員と共に進化を続けています。</p> <p>【働く仲間】少人数な職場なのでアットホームですぐに馴染みやすい雰囲気です。新卒から70代ベテランまで幅広い年齢層の社員が活躍しています。良いものをより早く作るにはどうすればよいかを常に考え行動していこうという雰囲気があり、良い意味で緊張感のある職場です。</p>		
求職者にひとこと	<p>【求職者にひとこと】当社は「創意工夫」をモットーに長年にわたり培った高度な生産技術のノウハウと、職人的技術、きめ細かな営業活動により、業界屈指の精密モーター部品加工のエキスパートへと進化することができました。最高の製品をお客様にお届けする為、形あるものを作り上げる楽しさを私たちと感じながら、共に成長していきましょう。ものづくりに興味があれば、未経験の方、男女問わず大歓迎です。</p> <p>【期待していること】より良い物を作り出せるように創意工夫しながらものづくりの過程を楽しむことができる人、新しい事を覚える意欲がある人、が私達の求める人材です。</p>		
求める資格①	求める資格②		
求める条件			
給与	月給 205,000 円 ~ 235,000 円	給与備考	※別途、深夜(夜勤)手当を支給します。
試用期間	有(3ヶ月)／条件面に変更はなし		
別途手当	時間外手当、深夜手当、夜勤深夜手当(夜勤シフト勤務者に別途25%増しの時間帯あり)、子ども手当		
交通費	交通費支給(上限なし)		
社会保険	雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険		
待遇	昇給 1回	賞与 2回	退職金 有
勤務時間	<p>【昇給・賞与】業績による 【退職金】勤続3年以上 / 車通勤可、寮、育児休業、介護休業、福利厚生施設、無料給茶機、インフルエンザ予防接種</p> <p>① 08 : 30 ~ 17 : 30 休憩 60 分 実働 08 時間 00 分</p> <p>② 20 : 30 ~ 翌05 : 30 休憩 60 分 実働 08 時間 00 分</p> <p>③ : ~ : 休憩 分 実働 時間 分</p> <p>④ : ~ : 休憩 分 実働 時間 分</p> <p>・1年単位の变形労働時間制 ・夜勤勤務②があります。 ・残業有：平均20時間程度(繁忙期等により変動する場合があります) ・時間有給制度・独身寮(15,000円/月)</p>		
休日	その他 日曜日・他・会社カレンダー 夏季・年末年始・慶弔	休日備考	日曜日の休み以外は会社カレンダーによる 年間休日数：115日
勤務地詳細	白井工場(白井市内名1-35) 【最寄駅】東武アーバンパークライン 高柳駅より送迎バスあり 【転勤範囲】正社員転勤の可能性あり、当社拠点内		
応募方法	電話・又はメール連絡のうえ、履歴書・職務経歴書を郵送してください。		
選考方法	書類選考、適性検査、面接(2回程度)		
特記・備考	職場見学等は随時受け付けます。現場を見ることで、より理解が深まり、求人票には記載しきれない様な発見も、必ずあります。少しでも興味のある方は是非見学にいらしてください。		
応募先	〒 262 - 0032 千葉県千葉市花見川区幕張町2-7714 【最寄駅】 JR総武本線幕張駅より徒歩15分 松本ESテック株式会社		
	担当者	TEL	043-273-7174
	財務・総務部 採用担当	FAX	043-273-7171
	メールアドレス	recruit@m-est.co.jp	

《応募する求職者の方へ》上記応募条件は、面接時に再度ご確認ください。

なお、採用された方は、ジョブカフェちば(047-426-8473)まで、ご連絡をくださいますようお願いいたします。